

ساخت فوم سلول باز مسی و بررسی ریزساختار آن

مهرسا شاهسون^۱ ، سید محمد حسین میرباقری^{۲*}

(تاریخ دریافت: ۱۳۹۶/۰۱/۰۷ ، تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۰۴/۳۱ ، ش.ص ۱۶-۱)

چکیده

هدف از پژوهش حاضر، ارائه روش ساخت فوم سلول باز مسی با سطح ویژه بالا به روش شیمی تراست. از میان روش‌های مختلف تولید فوم سلول باز فلزی، روش رسوب‌دهی الکتریکی به دلیل تمیز و ارزان بودن نسبت به روش‌های دیگر انتخاب شد. در این روش از اسفنج سلول باز پلیمری (پلی اورتان) به عنوان پیش‌ماده استفاده شد. سپس با انتخاب محلول‌های شیمیایی مناسب طبق یک دانش فنی مشخص، ابتدا سطح فوم پلیمری فعال شده و سپس به کمک روش رسوب‌دهی الکتروولس، سطوح فعال شده پلیمر با یک لایه بسیار نازک از فلز مس پوشش گرفت. در مرحله نهایی با به کارگیری فرآیند رسوب‌دهی الکتریکی، لایه نازک مسی حاصل از فرآیند الکتروولس به ضخامتی که دارای حداقل استحکام لازمه است، افزایش داده شد. نتایج نشان می‌دهد که در روش رسوب‌دهی الکتریکی می‌توان ضخامت ۵-۳ میکرونی مرحله الکتروولس را به مقادیر ۱۰۰-۱۵۰ میکرون افزایش داد. نتایج میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) نشان می‌دهد، ریزساختار پوشش حاصله به صورت گلوبولار است. همچنین با کنترل ضخامت رسوب مس در مرحله الکتروولیز می‌توان سطح ویژه فوم را افزایش داد. نتایج نشان می‌دهد که زمان بهینه فرآیند الکتروولس بین ۵ تا ۷ دقیقه و زمان الکتروولیز یک ساعت است و فوم سلول باز مسی به دست آمده سبک بوده و سطح ویژه بالایی برای تبادل حرارت دارد.

واژه‌های کلیدی: اسفنج سلول باز پلیمری (پلی اورتان)، رسوب دهی الکتریکی، رسوب‌دهی الکتروولس، فوم سلول باز مسی، سطح ویژه.

^۱- کارشناس ارشد مهندسی مواد و متالورژی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

^۲- دانشیار گروه مهندسی متالورژی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

* - نویسنده مسئول مقاله: Smhmirbagheri@aut.ac.ir